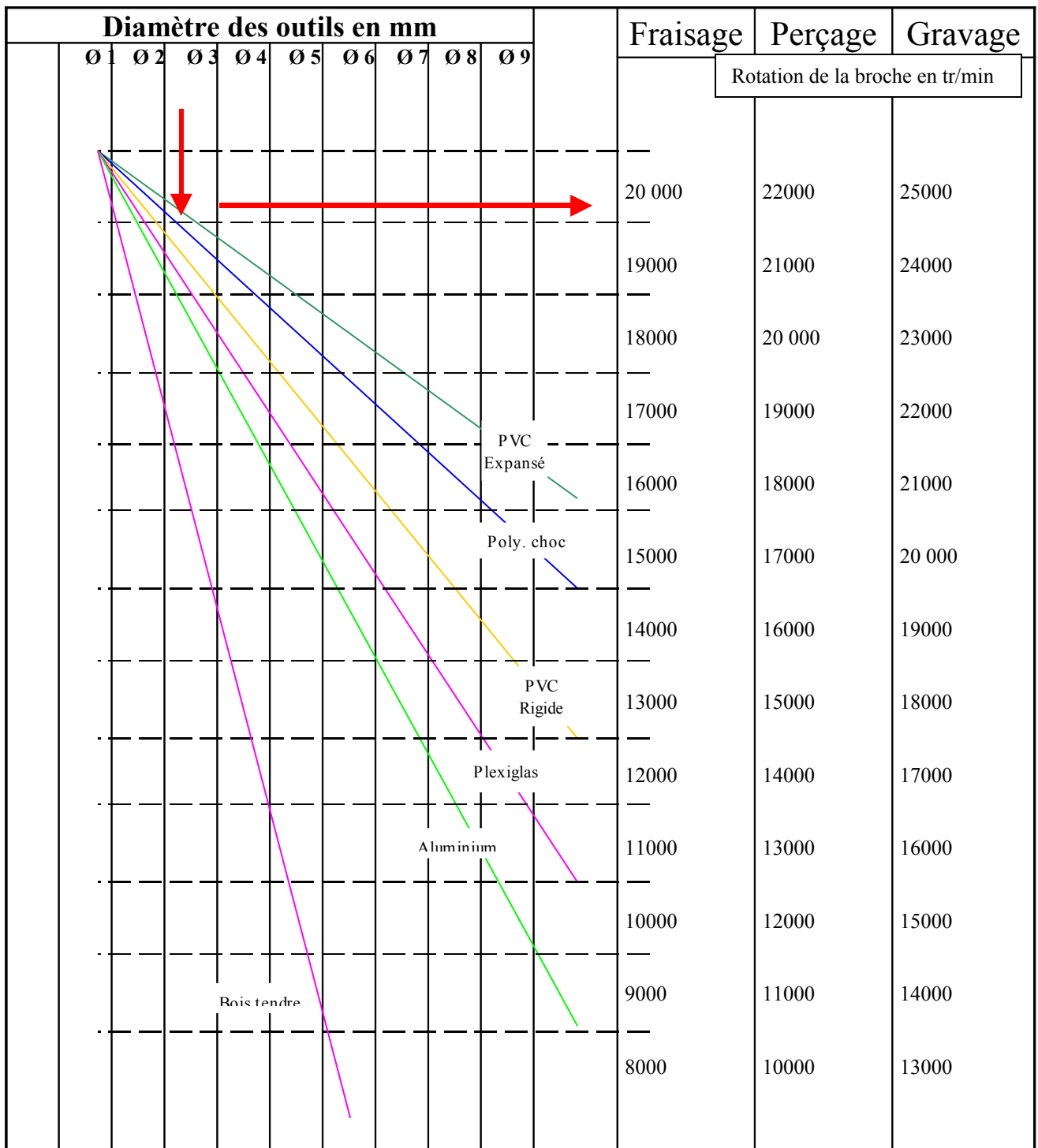


# ABAQUE SIMPLIFIÉ



**Exemple :** Pour un outil de diamètre 3mm dans du PVC expansé, la vitesse de rotation de la broche est de :

- 2000 tr/min pour le fraisage
- 22000 tr/min pour le perçage
- 25000 tr/min pour le gravage

## **PROFONDEUR DE PASSE MAXIMUM EN FONCTION DES MATÉRIAUX**

<b>MATÉRIAUX DISPONIBLES AU COLLÈGE</b>	<b>PROFONDEUR DE PASSE MAXIMUM</b>		
	Fraisage	Perçage	Gravage
<b>PVC Expansé</b>	3 mm	10 mm	0,5mm
<b>PVC Rigide</b>	2 mm	8 mm	0,4mm
<b>POLYÉTHYLÈNE</b>	3 mm	10 mm	0,5mm
<b>POLYSTYRÈNE CHOC</b>	3 mm	10 mm	0,5mm
<b>PLEXIGLAS</b>	1 mm	5 mm	0,3mm
<b>ABS BI-COUCHE</b>	2 mm	10 mm	0,3mm
<b>ALUMINIUM</b>	0,5 mm	4 mm	0,2mm
<b>ACIER</b>	INTERDIT	INTERDIT	INTERDIT
<b>BOIS</b>	3 mm	8 mm	0,4mm

Vitesse d'avance recommandée : 15 mm/s

Vitesse de descente : 5 mm/s