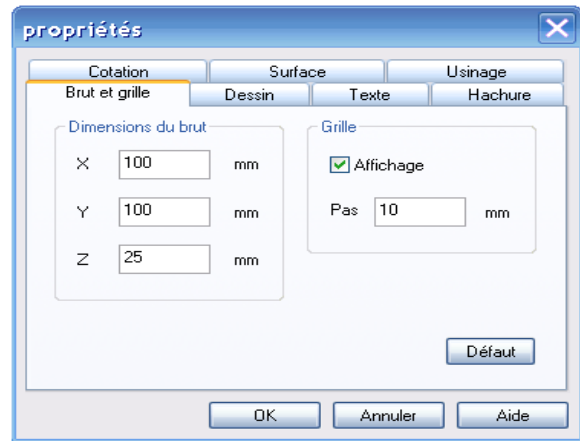
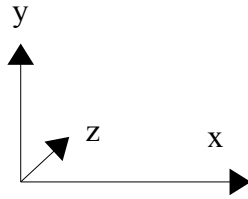


Conception et Fabrication Assistée de l'Ordinateur Logiciel CharlyGraal

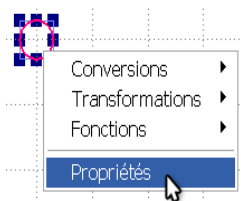
Etape 1 :

Après ouverture du logiciel, on crée un nouveau fichier. On détermine les dimensions de la plaque avant usinage (le brut).
Z étant l'épaisseur de la plaque.

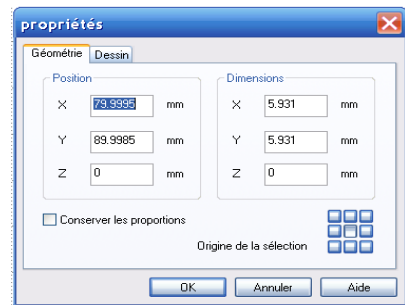


Etape 2 :

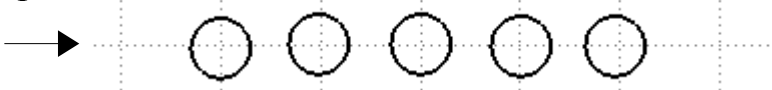
On dessine les parcours de l'outil (usinage, perçage, contours...)
Enregistrer votre fichier !



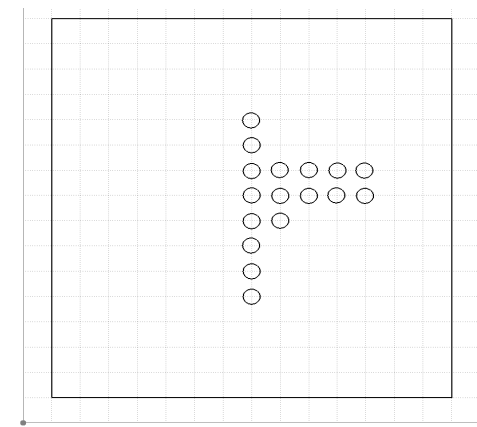
Placer vos dessins au bon endroit en indiquant les coordonnées exactes des percages



Sélectionner l'origine de la sélection (coin gauche, centre...),
Modifier la position X et Y de la sélection,
Indiquer les dimensions du dessin (rayon).



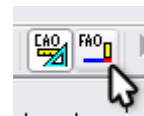
Pour aligner des cercles, il faut que la position en Y par exemple soit la même !



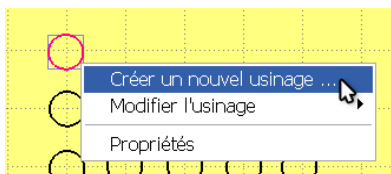
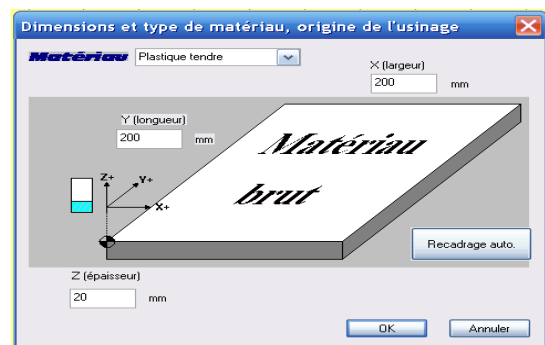
Dessiner un contour qui soit dans le brut de façon à assurer un usinage bien placé.

Etape 3 :

Passer à l'usinage.

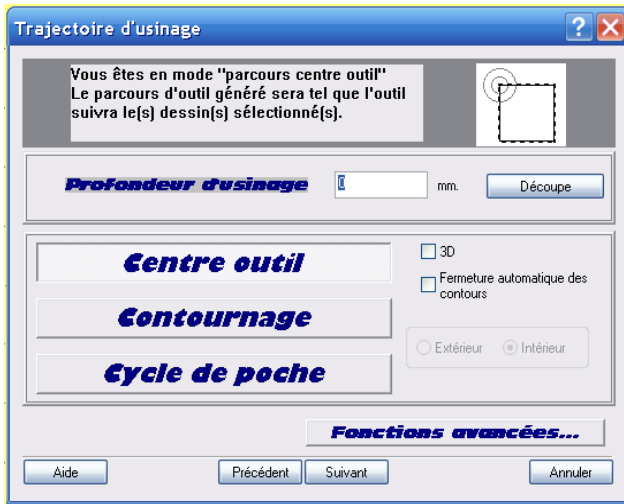
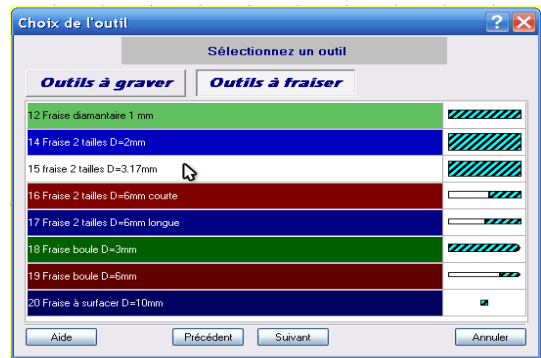


Définir le brut (dimensions, type de matériaux)



Créer les usinages.

Choisir l'outil qui correspond au matériaux.



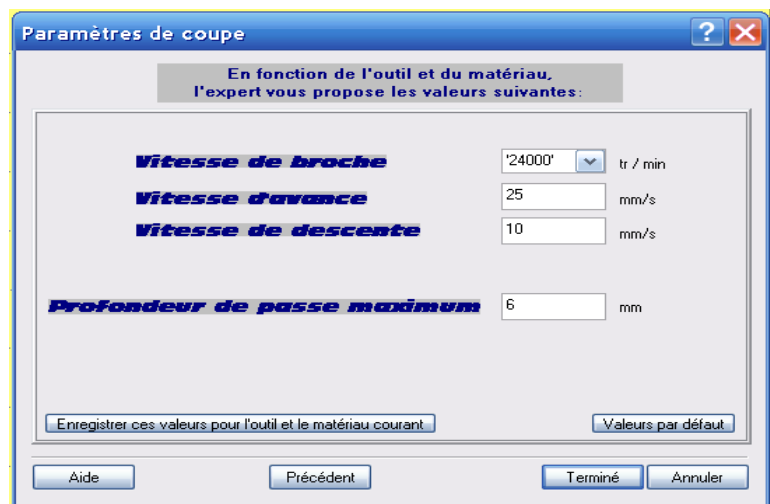
Déterminer :

- La profondeur d'usinage (découpe signifie hauteur du brut),
- Le parcours de l'outil
- Centre Outil : l'outil suit la ligne
- Contournage : l'outil passe à l'intérieur ou à l'extérieur du trait
- Cycle de poche : l'outil enlève toute la matière de la forme

Déterminer :

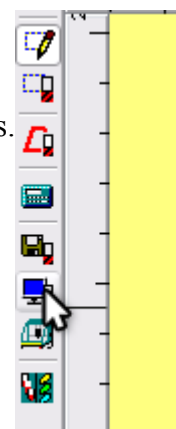
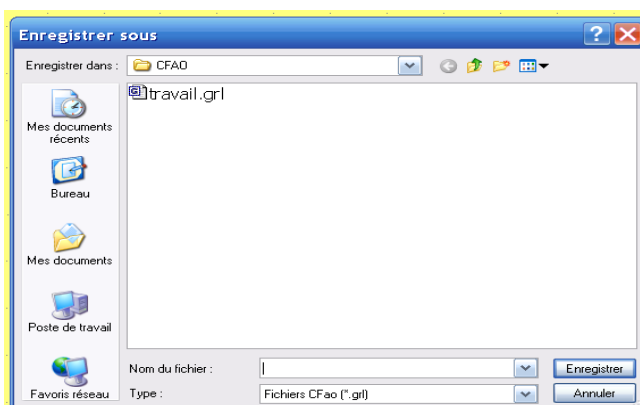
La vitesse de rotation,
la vitesse à laquelle avance l'outil,
la vitesse à laquelle il descend,

la profondeur de chaque passage de l'outil (il doit en faire plusieurs pour usiner en profondeur)



Etape 4 :

Simuler l'usinage de votre travail pour éviter les erreurs.



Enregistrer votre travail