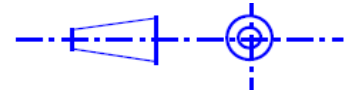


La disposition des vues

Le dessin industriel normalisé est un langage permettant à tous les techniciens de différents pays de communiquer. Il définit l'objet avec une grande précision suivant plusieurs vues en deux dimensions.

Cette méthode est utilisée pour réaliser des dessins d'ensemble ou de définition.



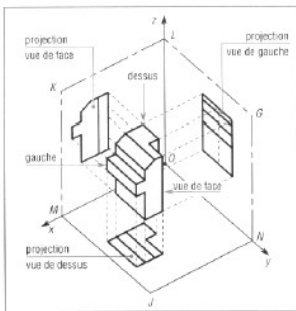
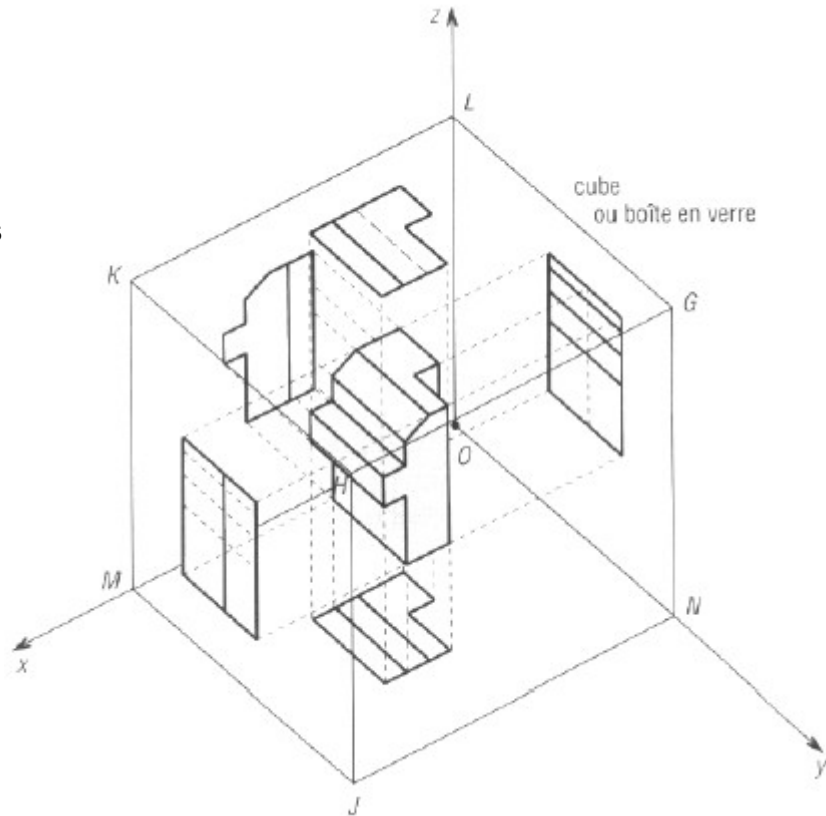
On positionne ces vues en respectant la norme européenne de projection.

Projection des vues :

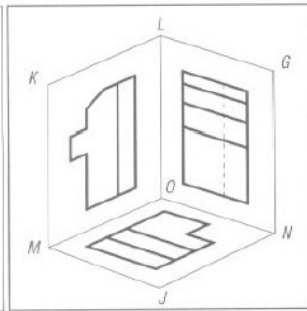
L'observateur se place perpendiculairement à l'une des faces du système à définir.

La face observée est ensuite projetée et dessinée dans un plan de projection parallèle à cette face, situé en arrière du système.

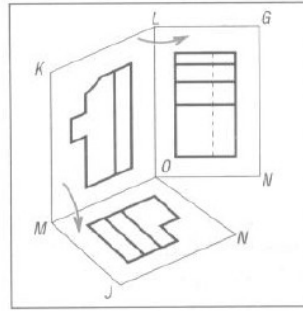
Pour obtenir une représentation plane de l'ensemble du système, on découpe les faces du cube afin de le déplier selon les arêtes. Les vues conservées occupent donc maintenant une place précise.



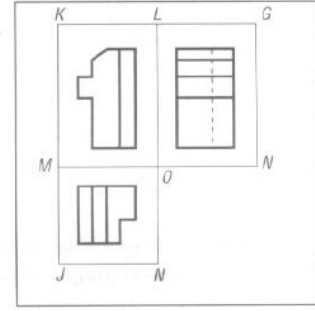
On piolette



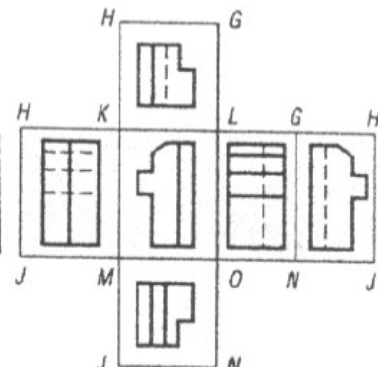
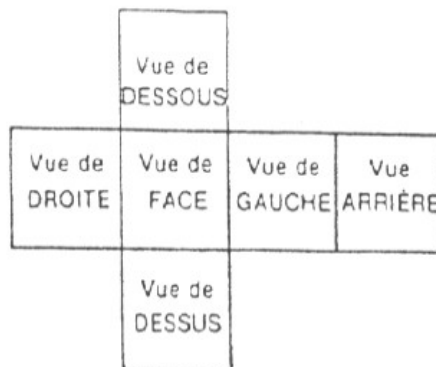
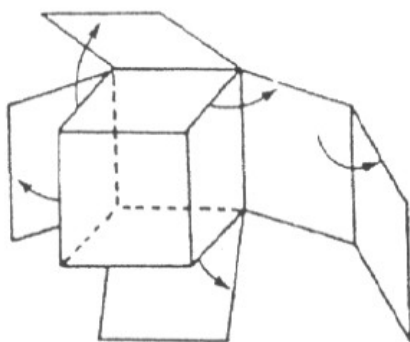
On enlève la pièce

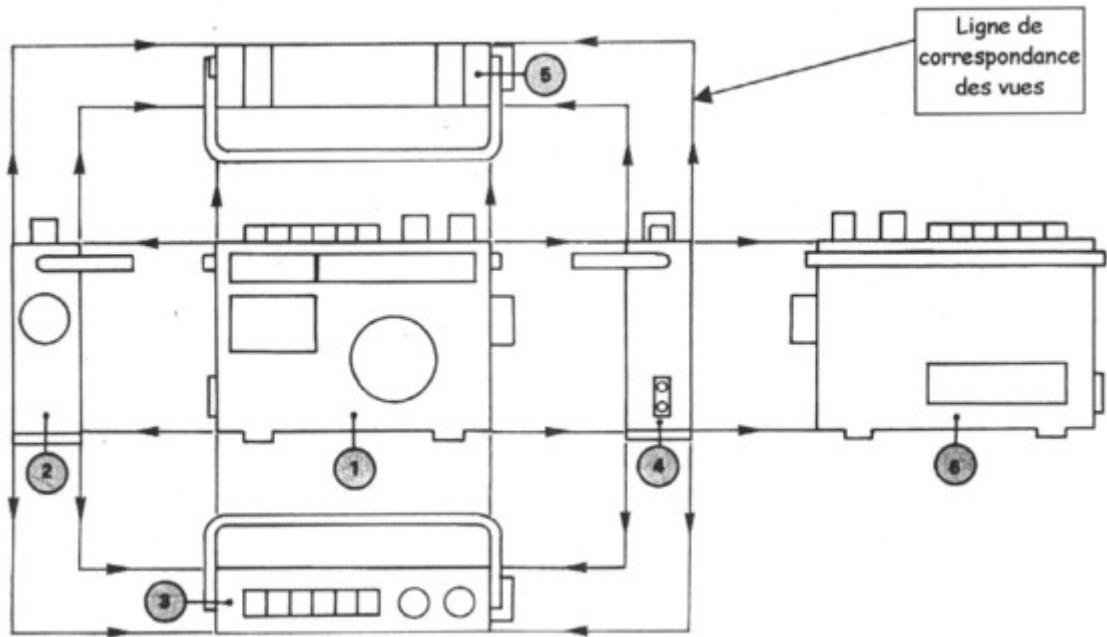
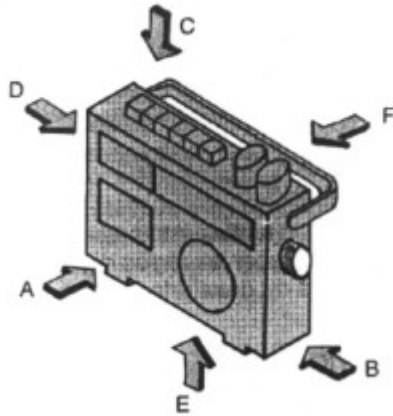


On découpe et on déplie ...



On met à plat





POSITION DE L'OBSERVATEUR	DÉNOMINATION DE LA VUE	POSITION DE LA VUE PAR RAPPORT A LA VUE DE FACE	REPÈRE DE LA VUE	CHOIX DES VUES
A, en face	Vue de face		1	La vue de face (vue principale) représente l'objet dans sa position d'utilisation. Le nombre de vues est limité au minimum suffisant pour définir l'objet sans ambiguïté.
B, à droite	Vue de droite	à gauche	2	
C, au-dessus	Vue de dessus	au-dessous	3	
D, à gauche	Vue de gauche	à droite	4	
E, au-dessous	Vue de dessous	au-dessus	5	
F, à l'arrière	Vue d'arrière	à droite ou à gauche	6	